SMARTIPAN

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

Требования к проведению погрузочно-разгрузочных работ, транспортировке, хранению на площадке у потребителя; условия проведения монтажа и эксплуатации сэндвич-панелей

УПАКОВКА

Сэндвич-панели и панели теплоизоляционные поставляются в пакетах высотой до 1200 мм. Упаковка для перевозки автотранспортом представляет собой пакет, обернутый полиэтиленовой пленкой или стрейч-пленкой. Пакет с плитами/ панелями теплоизоляционными дополнительно фиксируется картонными либо металлическими уголками. Пакет размещается на пенополистирольных подкладках

ДОСТАВКА, ПОГРУЗКА/РАЗГРУЗКА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ SMARTOPAN

В случае повреждения груза в процессе транспортировки грузополучатель обязан составить акт о случившемся с указанием наименования и количества и фото-/видеофиксацией поврежденной продукции. Акт действителен при наличии подписей грузополучателя, перевозчика, и представителя отправителя, если таковой присутствует при загрузке. Отметки о составлении Акта обязательно проставляются в СМR в графе 24 «Принято с Актом №... от ...». Акт составляется в 3-х экземплярах: по одному экземпляру грузоотправителю, грузополучателю и перевозчику.

При погрузке/разгрузке пакетов с использованием эластичных строп и траверсы следует применять распорные доски (сверху и снизу пакета), причем торец распорной доски должен выступать за габарит пакета на 15-20 мм с каждой стороны Рис.1.

Погрузочные работы ведутся боковым способом. При загрузке тентованных автомобилей кузов растентовывается с обеих сторон. Каждый паллет загружают/выгружают с ближайшей к загрузке/выгрузке стороны.

При разгрузке пакетов сэндвич-панелей необходимо соблюдать следующие условия:

- Использовать текстильные стропы грузоподъемностью 2 т и траверсы/ съёмные грузозахватные приспособления с запасом грузоподъемности не менее 25% от массы пакета (информация указывается на этикетке);
- Запрещается использовать для строповки канаты и цепи;
- Стропы следует заводить таким образом, чтобы не повредить боковые края панелей;
- Для исключения повреждения боковых краев панели на верх пакета необходимо укладывать распорку в виде доски в соответствии с Таблицей 1;
- Под низ пакета (в случае использования опор вместо поддона) необходимо подкладывать доски в соответствии с Таблицей 1, под которые заводятся текстильные стропы.

Ориентировочный размер строповочных досок, размещаемых сверху и снизу при погрузке/разгрузке с помощью строп и траверсы		
Стеновые/кровельные панели шириной 1190/1150 мм (мин. вата, ПИР)	Стеновые панели шириной 1000 мм (ПИР)	Кровельные панели шириной 1000 мм (ПИР, мин. вата)
Длина × ширина × толщина, мм	Длина × ширина × толщина, мм	Длина × ширина × толщина, мм
1250×150×50	1100×150×50	1150×150×50

Схема строповкипакета панелей длиной 4-6 м при помощи стропа представлена на Рис.1

Схема строповкипакета панелей длиной свыше 6 м при помощи траверсы представлена на Рис.2

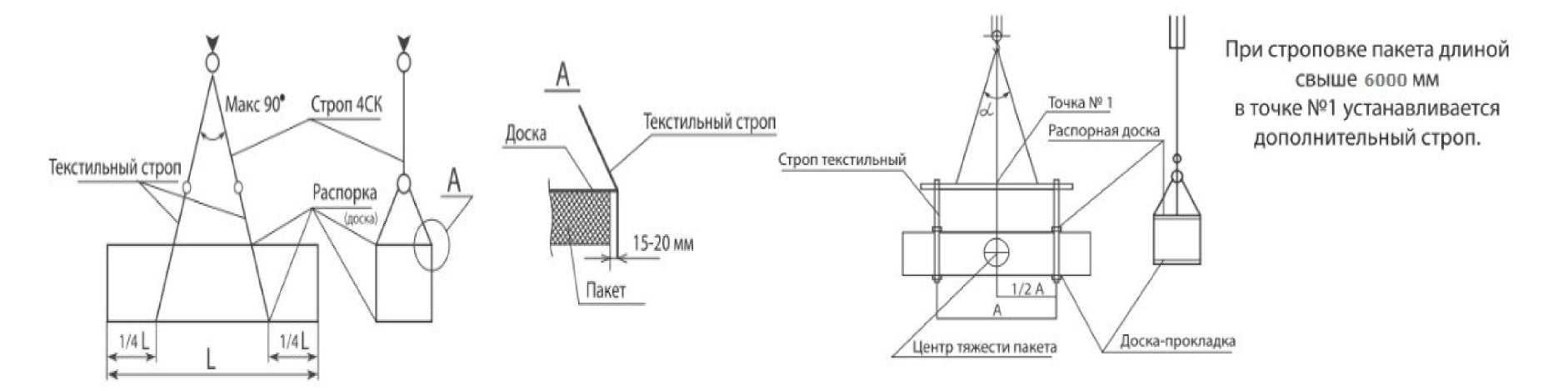
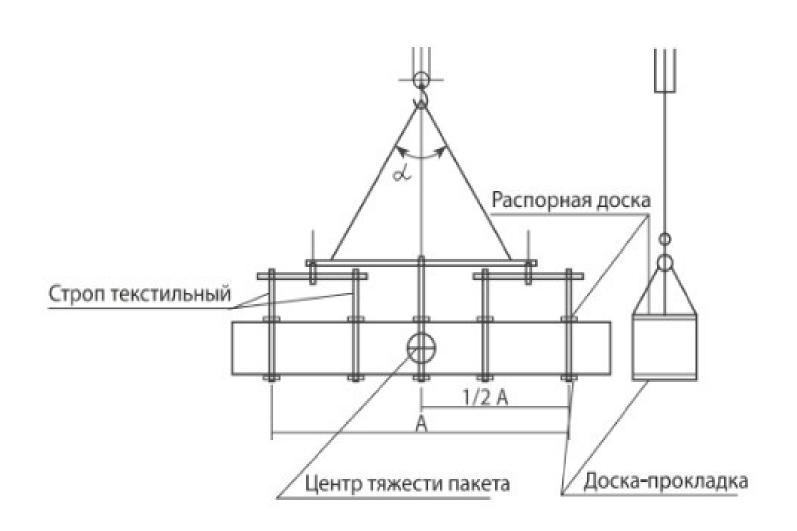
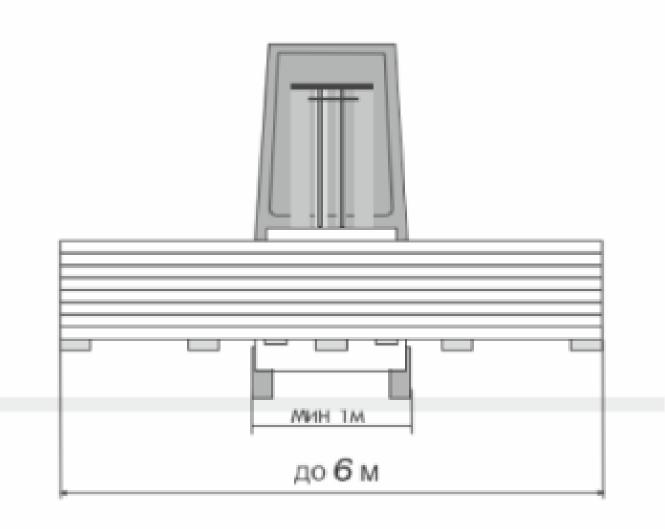


Схема строповки пакета панелей длиной свыше 9 м при помощи траверсы представлена на Рис.3

Выгрузка автопогрузчиком представлена на Рис.4





Разгрузка авто- или электропогрузчиком разрешается только при длине пакета до 6 м Рис. 4. Обязательно наличие твердого основания, исключающего повреждение нижней панели. В случае использования погрузчика следует точно рассчитать центр тяжести, определить середину пакета и аккуратно снимать/загружать по одному пакету с/на кузов автомобиля, обеспечив его равновесие, исключить изгиб боковых краев панелей, трение, удары.

В случае разгрузки вручную панели снимаются по одной. Панель необходимо брать за нижний металлический лист, исключая изгиб боковых краев, трение, удары, приподнимать вертикально вверх на 100- 200 мм и затем смещать в сторону складирования.

ВНИМАНИЕ!

- При подъеме и транспортировке упаковки с панелями автопогрузчиком не допускать повреждения нижней панели (обязательно использовать резиновые накладки на вилы погрузчика);
- Запрещается перетаскивать и волочить панели;
- За один раз разрешается поднимать только одну упаковку панелей;
- При переносе панелей руками на объекте необходимо пользоваться защитными перчатками;
- Панели необходимо переносить в положении на ребре. Запрещается переносить их плашмя;
- При переносе панелей руками длиной свыше 5 м (панели из минеральной ваты) и 9 м (панели ПИР) страховать центральную часть панели, исключая ее излом;
- Запрещено брать панели за торцы утеплителя, поднимать за металлические обшивки.



СКЛАДИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ,

ЗАЩИТА ПРОДУКЦИИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ.

Складирование и хранение

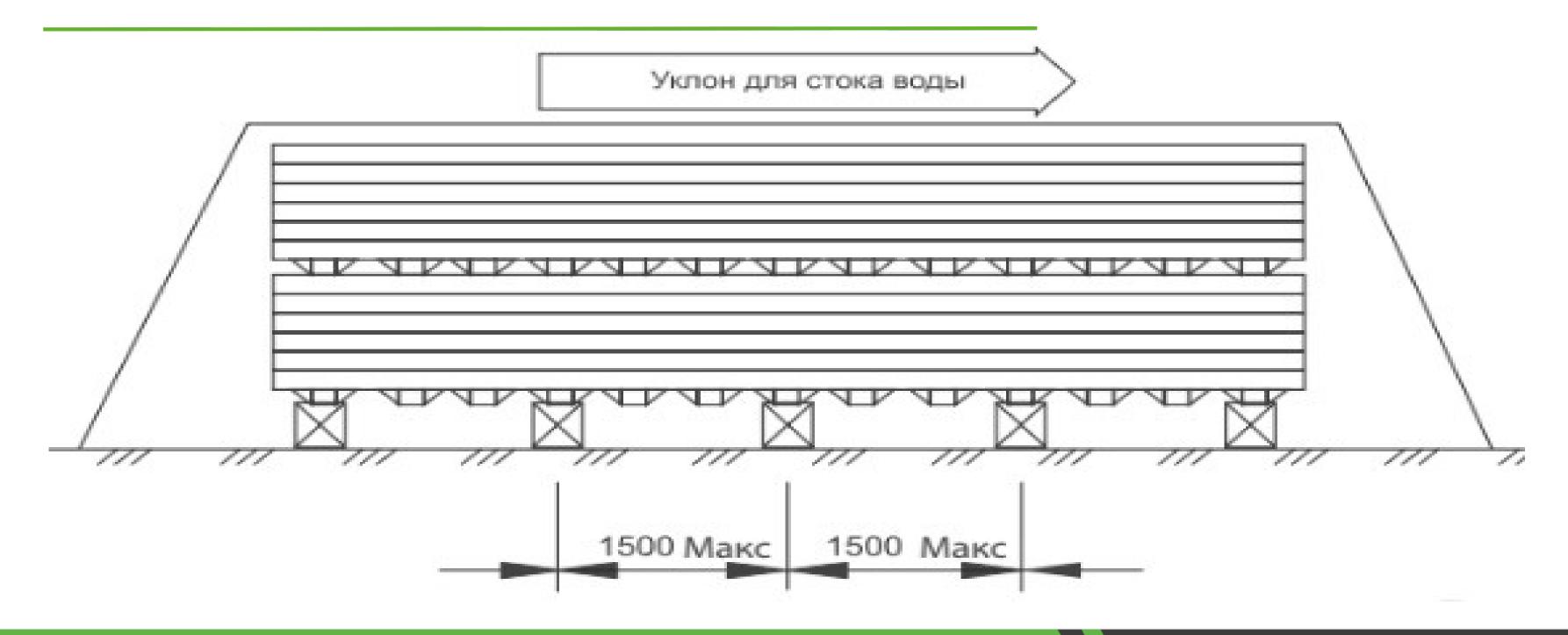
Не рекомендуется длительное хранение панелей, так как это может затруднить снятие защитной пленки с панелей после монтажа;

- Пакеты должны устанавливаться на деревянные поддоны с уклоном 3 градуса для отвода дождевой воды;
- Складирование пакетов необходимо производить с учетом очередности подачи их на монтаж;
- Высота штабелирования не должна превышать 2,4 м.

При складировании и хранении сэндвич-панелей необходимо выполнять следующие условия:

- Панели складируют таким образом, чтобы проходы между штабелями составляли не менее $0.5~{\rm M}$;
- Нижняя панель в паллете не должна касаться поверхности земли;
- Площадка для складирования и хранения пакетов должна быть ровной, с твердым основанием;
- Хранить панели в заводской упаковке в складах закрытого типа, под навесом либо укрытые материалом, защищающим от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей;

Складирование и хранение



ЗАЩИТА ПРОДУКЦИИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Длительное пребывание на солнце приводит к затруднению снятия защитной пленки с поверхности панелей, фасонных элементов и профилированного листа. Продукцию следует хранить на закрытой площадке, под навесом, исключая попадание ультрафиолетовых лучей и влаги. Продукцию, складируемую на открытой площадке, следует тщательно защищать от дождя, снега, сильного ветра и загрязнений. Для правильной защиты следует использовать гофрокартон (защита верхней панели от ультрафиолета, фасонных элементов и профилированного листа) и матерчатые чехлы.

При этом, запрещается использовать для хранения пленку из синтетических материалов. Чехлы пропускают воздух и обеспечивают быстрое выведение накопленной влаги. Следует категорически избегать накопления влаги между панелями, фасонными элементами, профилированными листами, теплоизоляционными плитами поскольку отсутствие вентиляции в течение длительного времени может послужить причиной повреждения панелей, коррозии торцов изделий. Попадание влаги в утеплитель сэндвич-панелей из минеральной ваты, ведет к намоканию утеплителя, снижению физикомеханических характеристик, отслоению металлических листов от утеплителя. Хранить продукцию с не удалённой защитной пленкой следует не более:

Закрытая площадка:	Открытая площадка (при соблюдении требований по защите от климатических воздействий):
√ продукция из нержавеющей стали -1 мес.	√ продукция из нержавеющей стали - 2 недели
√ продукция из других видов стали -6 мес.	√ продукция из других видов стали - 2 мес.

В процессе монтажа необходимо закрывать торцы панелей (фасонными элементами, силиконовым герметиком, монтажной пеной) в соответствии с проектным решением или временным укрывным материалом (пленка, брезент, нетканые материалы и др). по окончании монтажных работ с панелями, фасонными элементами и профилированным листом следует полностью удалить с панелей защитную пленку, во избежание ее прилипания к обшивкам сэндвичпанелей. Продукцию возможно складировать на открытых участках на заранее подготовленной ровной поверхности.

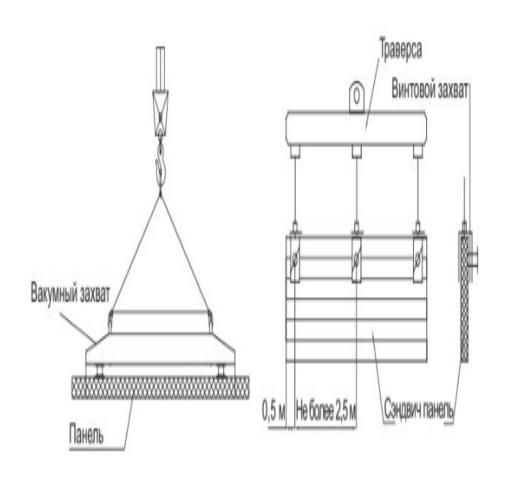


- Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых панелей при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и монтажа, условий эксплуатации панелей согласно ТНПА на продукцию.
- За не соблюдение требований описанных в настоящей инструкции, ответственность несет заказчик.

МОНТАЖ

Для поднятия панелей при монтаже используются специальные захваты, струбцины, траверсы или вакуумные подъемники, обеспеченные необходимыми средствами безопасности:

Для поднятия панелей при монтаже используются специальные захваты, струбцины, траверсы или вакуумные подъемники, обеспеченные необходимыми средствами безопасности:





ВНИМАНИЕ!

- При вертикальном монтаже, подъеме стеновых сэндвич-панелей за торец, происходит прогибание панели под собственным весом (критично для панелей с утеплителем из минеральной ваты), вследствие чего возможен излом панели в месте прогиба.
- При выполнении вертикального монтажа панелей длиной более 6 метров использовать вакуумный подъемник как на рисунках.

ВНИМАНИЕ!

Ознакомьтесь с инструкциями по эксплуатации подъемных устройств и соблюдайте их. Обязательно применение страховочной стропы. При скорости ветра более 7 м/с монтаж панелей запрещен. На месте, где вакуумный подъемник крепится к панели, необходимо удалить защитную пленку.

Передвижение монтажников по панелям запрещено.

ПРИМЕЧАНИЕ!

- Нижний лист стеновой панели, складированной в упакованной поставщиком паллете, является наружной стороной панели, монтируемой на улицу (в случае монтажа холодильных камер наружная сторона панели располагается внутри камеры).
- В маркировке панели по краю замкового соединения указан тип стороны панели «ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА».
- На стеновых панелях с одинаковым цветом наружная сторона всегда помечается маркером либо пленкой другого цвета.
- Панели с PVDF-покрытием с одной из сторон, монтируются PVDF-покрытием внутрь здания.
- ВНИМАНИЕ! На этикетках под надписью «ПАЛЛЕТ № » указано здание/объект, для которого предназначены панели в паллете.

Правила монтажа всех видов продукции описаны в

Инструкции по обработке и монтажу продукции

smartopan.by раздел «Технические решения»

При несоблюдении вышеуказанных требований ООО "ОСТКОР" не несет ответственность за любые дефекты, возникшие при транспортировке, погрузо-разгрузочных работах, складировании, хранении, а также при монтаже и эксплуатации.

Будем рады сотрудничеству!

Представительство в Российской Федерации

ООО "ОСТКОР" Адрес: 214012, г. Смоленск, Российская Федерация, ул. Кашена, д. 15А, ком. 21

Офис в Республике Беларусь:

ООО "ГЕНЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА ИНВЕСТИЦИЙ" Адрес: 220015, г. Минск, Республика Беларусь, ул. Одоевского, 117, оф. 407

Единый call-center:

+7 968 963 86 61(PΦ)

+375 17 388 11 41(РБ)

E-mail:info@smartopan.com

Производство:

Адрес: 212008, г. Могилев, Республика Беларусь, ул. Кулибина, 13 А, пом.1